## LIQUID CRYSTAL DISPLAY ELEMENT

Patent number:

JP8194212

**Publication date:** 

1996-07-30

Inventor:

KAWASAKI EIJI; ISHIKAWA TAKESHI

Applicant:

NIPPONDENSO CO LTD

Classification:

- international:

G02F1/1335; G02F1/1333

- european:

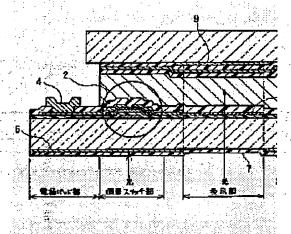
Application number: JP19950005174 19950117

Priority number(s):

## Abstract of JP8194212

PURPOSE: To prevent the enlargement of the area of a display part and the defective connection of an electrode pad part.

CONSTITUTION: A pixel electrode 3 and a pixel switch element 2 are formed on a 1st glass substrate 1. A color filter 9 is formed on a 2nd glass substrate 8. A polymer-dispersed liquid crystal layer 12 is sandwiched between the 1st glass substrate 1 and the 2nd glass substrate 8. A light shielding film 6 is formed on one side of the 1st glass substrate 1 except an area corresponding to the pixel electrode 3. The light shielding film 6 is also formed in an area corresponding to the electrode pad part 4 formed on the outer peripheral part of the 1st glass substrate 1. The light shielding film 6 is a light reflection film.



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出顧公園委号

特開平8-194212

(43)公費日 平成8年(1998)7月30日

(51) Int.CL\*

统约记号

PI

技術表示維持

G02F

1/1335 5 0 0 1/1333

.

審査線水 未線水 資水項の数3 OL (金 4 頁)

151.74

1.3494.50多色的

(21) 出職聯号

传统平7-5174

(71)出職人 000004260

日本電路模式会社

(22) 出願日

平成7年(1995) 1月17日

**提为原为各市的和时1丁目1费维**29日

(72) 完明者 川等 栄養

提知原內谷市昭和町1丁目1番地 日本地

装铁式会社内

(73)発明者 石川 指史

是知识均容市昭和6月1丁目1番地 日本電

装牌式会社内

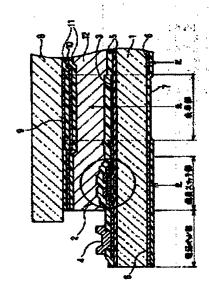
(74)代理人 奔驰上 無田 聖太郎

(54) [発明の名称] 統旦表示事子

(57) [要約]

【目的】 表示部の面接の拡大、及び電循パッド部の接続不良を助止すること。

【特成】 第1のガラス書版1には、基本機長3及び基 第スイッチ素子2が形成されている。第2のガラス書板 8には、カラーフィルタ9が形成されている。第1のガラス書板1と第2のガラス書板8との翻には、高分子分 急型液晶厚12が挟持されている。第1のガラス書板1 の片面には、高素機長3に対応する傾倒を除いて液光膜 6が形成されている。第2米膜5は、第1のガラス書板1 の外面割に形成された機種パッド割4に対応する領域に も形成されている。液光膜5は、光反針膜である。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 画条電極及び画条スイッチ条子が形成された第1のガラス萎振とカラーフィルタが形成された第2のガラス萎振との圏に高分子分散型液晶層を挟持して 構成される液晶表示条子において、

対記第1のガラス基板の片面に、対記画素電板に対応する傾域を除いて透光膜を形成することを特徴とする液晶表示素子。

【詰求項 2】 対記途光製は、対記第1のガラス基板の 外囲部に形成された電極パッド部に対応する領域に形成 されていることを特徴とする跡求項 1に記載の液晶表示 ま子。

【請求項 3】 付配連兆献は、光反射戦であ ることを特 数とする請求項 2に記載の液晶表示者子。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、液品表示素子、詳しく は、高分子分数型液晶(PDLC)を用い且つ遮光膜が 形成された液晶表示素子に関する。

(0002)

【従来の技術】従来の液晶表示素子は、特開平4-17 27号公報に記載されるように、画素電極及び画象スイッチ素子が形成された第1のガラス装板とカラーフィルタが形成された第2のガラス装板との間に液晶層を投持し、第2のガラス装板側に、色ずれ、色むらを防止するなどのために各画素を分離する過光膜を形成して特成される。

ខែពេល

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記のような 従来の液晶表示素子によると、第1のガラス萎板側に画 素電極及び画素スイッチ券子を形成し、一方、第2のガ ラス基板側にカラーフィルタを形成するとともにカラー フィルタの周囲に連光検を形成しているたる機を ま子の製造時に、第1のガラス萎板の画素係を ま子の製造時に、第1のガラス萎板の画像を ま子の製造時に、第1のガラス萎板の ま子の製造時に、第1のガラス萎板の多少の位置 ま子の製造時に、第1のガラス萎板の多少の位置 ま子の表表の まだり、このため、両ガラス萎板の多少の位置 を といカラーフィルタの面積を大きめに、電い換え ると、カラーフィルタの面積を大きのに形成している。 で、上記従来の複形が かまたがあたいる問題があった。

いっさくなるという問題があった。 【0004】また、高分子分散型液晶(PDLC)を用いた液晶表示表子は、特公平5-5338号公績に配数されるように、光硬化性後額と液晶との温合液を全枚とちった素板間にギャップを剥削するためのスペーサともに挟み込み、温合液にガラスを通して素外線を開射して過合液を硬化させるようにした射域にされる。この紫外線照射時、一方のガラス等板の外側部に形成されて水が、最低がリア部に退合液が付着していると、この温合液が紫外線の照射を受けて硬化し、その後、電極バッド部に退合液が付着していると、この温合液が紫外線の照射を受けて硬化し、その後、電極バッド部に

リード旗又はドライバI C等をハンダ付け等するときに

接股不良を生じやすくなる。

【0005】本発明は、上記問題点を解決し、表示部の 面検の拡大を図ることができる液晶表示案子を提供する ことを主な目的とする。

【0005】 さらに、本発明は、電極パッド部の接続不 食を防止することができる液晶表示素子を提供すること を目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】 詰求項 1では、画条電帳及び画来スイッチ来子が形成された第1のガラス差帳とカラーフィルタが形成された第2のガラス差帳との間に高分子分散型改品層を採持して構成される液晶表示素子において、前記第1のガラス差帳の片面に、前記基本電機に対応する領域を除いて連集院を形成することを特徴とする液晶表示象子を採用する。

【0008】諸求項 2では、対配適光展は、対記第1の ガラス萎振の外層部に形成された機能パッド部に対応す る領域に形成されていることを特徴とする諸求項 1に記 前の液晶素元素子を採用する。

動の液晶表示素子を採用する。 【ロロロタ】詰求項 3 では、前配遮光膜は、光反射膜で あ ることを特徴とする詰求項 2 に記載の液晶表示条子を 採用する。

[0010]

【発明の作用効果】詰求項 1 に係る液晶表示兼子によると、適光膜が、画素電極が形成される第キのガラス萎振側に形成されているため、液晶表示素子の製造時、適光膜と画素電極とを位置ズレ無く高精度に形成することができ、このため、適光膜の回接を増大させる必要がなくなる。従って、表示部の回接を拡大させるとができる。

【0011】諸求項 2に係る液晶表示象子によると、遮光膜が電極パッド部を素が珠膜対から硬をようになるため、電極パッド部に有るした温合液が硬化をすってタノール等により解単に除去することが可能である。電極パッド部にリード線又はドライバIC等を強硬不良を超ごすことなくハンダ付け等により接続するさどができる。また、第1のガラス基板側から西条投近の皮膚の光を入れさせることによって、画条スイッチ。COや図により実験されたドライバICの光照射による特性変化を防止することができる。

【0012】 請求項 3に係る液晶表示素子によると、画像投影のために必要な光以外は、光度射影である過光膜で反射されるため、液晶、画来スイッチ等の温度上昇を最小限にすることが可能であるため、液晶表示素子の冷却の負荷を経過できる。

化接连维度

[0013]

【実施例】以下、本発明の一実施例を図面に基づいて説明する。

【0014】図1は、第1実施例に係る液晶表示素子の 要部の断面構成を示している。 【0015】図1において、第1のガラス基板1の片面には、TFT等の画楽スイッチ条子2、この画楽スイッチ条子2に電気的に検討された「TO等からなる途明な画楽電極3、アルミニウム 等からなる電極パッド都4、及び、変化シリコン等からなる途明な絶縁数5が形成されている。

【ロロ15】また、第1のガラス差板1の他方の面には、画条電極3に対応する領域を除いて遮光数5が形成され、また、全面に透明な矩縁数7が形成されている。ここで、遮光数5は、酸化クロム 等の光板収載、アルミニウム 等の光反射数のいずれであってもよいが、画素スイッチ素子2等の熱による特性変化を防止する上では、光上に対数が望ましい。また、鉛線数7はもうけなくでも

【0017】第1のガラス萎板1に画条電優3及び遮光 膜6を形成するにあ、作っては、半導体ウエハの製造に使用されるフォトリン工程を用いることにより、両者の位 度メレを2μmあるいはそれ以下に抑えることが容易で スス

(0018) 第2のガラス萎振8には、カラーフィルタ 9、ITO等からなる透明な電極10、及び、空化シリコン等からなる透明な能線製11が形成されている。ここで、カラーフィルタ9は、通光製6よりも一関り大きく形成されており、図1の済島表示余子の製造時に、第1のガラス萎振1と第2のガラス萎振8との壁に位置メレが生じても、表示都(第1のガラス萎振1の下面において、速光膜6が形成されていない部分)の面積が減少しないようにしている。

しないようにしている。 【0019】第1のガラス基板1と第2のガラス基板8 との間には、高分子分散型液晶を第12が対入されている。なお、第1のガラス基板9と第2のガラス基板9との間は、図示しないスペーサによって像たれているとの間隔は、図示しないスペーサとともに第1のガラス基板9との漏合液をスペーサとともに第1のガラス基板9との調にでは、光硬化性機動1と第2のガラス基板9との調にすることにより、光硬化が3月を最近のででであれる。第1の一個のでは、水外線を開射するでとにより、光硬化が、水外線を置合硬化は、水外線を開射するである。なが直接照射されないが、表示部の上方の温合液が硬化すると、この硬化した部分で紫外線が放乱するため、この数とした紫外線によって画素スイッチ素子2の上方等の温音液のででするようになり、温音液は全体にわたって硬化するようになり、温音液は全体にわたって硬化する。

【0021】この紫外線照射時、上記のように電極バッド部4が遮光膜5で覆われているため、上記温合液注入工程で電極バッド部4に付名した温合液に紫外線が直接制力を出る液は硬化せず、エタノール洗浄等により除去することができる。このため、電極バッド部4にリード線又はドライバ1 C等をハンダ付けする際、接続不良を招

きにくくなる。

【0022】上記のように韓成された液品表示素子の使用態種の一例は、第1のガラス基板1側から光を開射し、面条スイッチ素子2のオン・オフ状態等に基づいて画像を結像させる。この光照対時、画案スイッチ素子とで、例えばアモルファスシリコンなどの場合であった。を経過であることが使用されての、画素スイッチでは、1000年である。また。本子2に光水素子2の特性変化を招きにくくなる。また。金銭パッド部分により実践している場合にも、定光が送断されるため、また。でメが送断されるため、ドライバーの特性変化を超きにより複雑である。また、速光映6でおる。また、速光映6でおる。また、速光映6でおる。また、速光映6でおる。また、速光映6でおりによりによりによりに変化した場合でのようなとがなく、光映6である。また、速光映6を光反射映で構成した場合に、変形の温度上昇を抑制でき、熱による特性変化を招きにくくた。

【0023】以上説明したように、本実施例に係る液晶表示素子によると、遮光膜5が、画素電極9が形成される第1のガラス基板1側に形成されているため、液晶表示素子の駅路時、遮光膜6と画素電極3の光光膜5の高狭を放大させることができる。また、遮光膜6が電極64、高精度に形成すると変がなくなる。従って、表示部の面接を拡大させるとができる。また、遮光膜6が電極64、ッド部4にもりた。できる。また、変を整極64、ッド部4にもリーンが付け等により接続することができる。また、光反射膜である。また、光反射膜である。また、光反射膜である。また、光反射膜である。また、光反射膜である。また、光反射膜である。を光度5に大小なのが通光膜5に大小ないがある。できる。また、光反射膜である。を光度5に大小ないがある。できる。に大いないたのが接近などのできる。に大いないたのが接近などのできる。とができる。とからなどの特性な変に大いますることができる。

【0024】図2は、他の実施例に係る液晶表示素子の 断面標成を示している。この実施例の液晶表形像子は 速光膜5を第1のガラス蒸板1の画療電機の側の面に形成してあり、この液晶表示素子によっても、上配実施例 の液晶表示素子と同様の効果を得ることができる。な お、図2中の他の符号は、図1中の周ー符号に対応して いる。

3. 3. 4. 25. 33.

30大平和量于1.50分

【図面の簡単な説明】

【図1】第1実施例に係る液晶表示素子の東部断面図 【図2】第2実施例に係る液晶表示素子の東部断面図 【符号の顧明】

- 1 第1のガラス基板
- 2 画素スイッチ素子
- 3 画素電極
- 4 電優パッド部
- 6 速光膜

